

船形开关 共通注意事项



警告

请勿在开关通电状态下进行布线作业。
另外，通电中应避免接触端子。
否则可能触电。



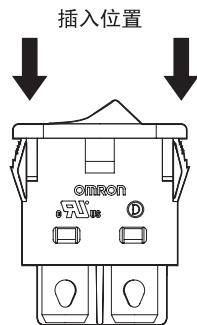
安全要点

- 在实际使用中为进一步提高可靠性，可在实际使用状态下进行品质确认。
- 布线结束后，开关端子与其它金属部间应保持适当的绝缘距离。

使用注意事项

●关于安装

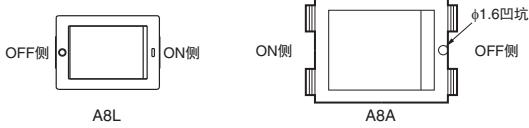
- 开关的安装、拆卸、布线作业及维护点检时，务必在切断电源状态下进行。
- 可一触式安装。
- 面板的加工尺寸、面板厚度应为指定尺寸，应避免变动、反复。否则容易造成动作不良。
- 插入面板时请勿使用过大的力。在盖帽上施加过大的力容易引起变形、破损而产生动作不良、盖帽脱落等情况。
- 开关安装至面板时，应向外壳、边缘部分施加压力，而不要对操作按钮施力。请充分注意。



●关于布线

<关于A8L、A8A>

- 外壳边缘部有ON和OFF（凹形）的标记，可以用作安装方向的标识。



- 请使用适合所使用负载（电流）的电线。
- 用于微小负载回路的开关时，可能会降低性能，请在实际使用状态下进行确认。

<关于A8L>

- 将插座插入接线片端子时，应向外壳边缘部施加压力。如果边缘部无法支撑负载，可能会导致开关的树脂脚变形或折断。
- 开关配线结束后，应保持适当的绝缘距离。
- 请勿在配线后经常向端子部施加外力。
- 手动焊接时，请使用60W的烙铁（烙铁前端温度在420°C以下），焊接时间在3秒以内，不要向端子部施加外力。
- 使用焊接槽时，270°C的焊液中5秒以内，350°C的焊液中3秒以内必须结束作业。
- A8L-□□-□5□□只能使用#187（6.3×0.8mm）的快接插座。
- 焊接端子（A8L-□□-□1□□）作为接线片端子时不符合IEC规格。需要规格认证时，请作为焊接端子使用。

<关于A8A>

导线连接请使用#250（t=0.8）的快接插座。不能采用焊接配线。

●关于保管・使用环境

- 请勿在高温、高湿度的环境下，有硫化氢等腐蚀性气体以及受海风侵袭的场所、有油污的场所、或者阳光直射的场所进行使用或保管。
- 请勿在有可视尘埃的场所进行使用或保管。否则会导致动作不良。

<关于A8L、A8A>

并非密封型，不能完全防止异物和液体的侵入。请事先确认用户的使用环境。

●关于使用

- 不要让开关掉落，否则可能导致开关树脂爪的变形、折损或动作不良。
- 不要施加导致产品变形、变质的外力。
- 为确保实际使用中的产品可靠性，请在确认实际使用条件的情况下进行使用。
- 请在规定的额定值、使用寿命期内进行使用。否则，不仅可能导致接触不良、动作不良的发生，还可能导致异常发热、烧损的情况发生。
- 安装时、操作时，请勿横（斜）向的施加操作负载。操作方向以外的方向受到外力的话，容易引起开关破損。

●RoHS指令适合

记载有「符合RoSH」的产品型号，为表示不含有下述6种物质。

<参考>

6种物质的适用判定标准如下所述。

铅	: 1,000 pm以下
水银	: 1,000 pm以下
镉	: 100pm以下
铬	: 1,000 pm以下
PBB	: 1,000 pm以下
PBDE	: 1,000 pm以下

订购前请务必阅读我司网站上的“注意事项”。

欧姆龙电子部品(中国)统辖集团

网站

欧姆龙电子部件贸易(上海)有限公司

<https://www.ecb.omron.com.cn>